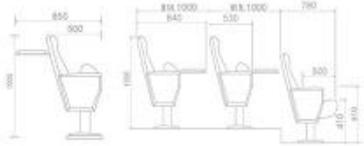


礼堂椅参数

使用场合	多功能厅	   
名称	软式座椅 DR-1601	
规格	座椅宽度 570mm (包括一个扶手), 椅背高度: 1000mm;深度 680mm;座垫高度 440mm;扶手框高 610mm;前后排距离 900mm-1000mm ;扶手宽 80mm。	
材质说明	<p>1、椅座、椅背外壳:采用高密度硬木多层板(背板厚: 18MM. 座板厚: 12MM) , 面板贴榉木皮, 表面油漆处理。座板上设有多个吸音孔, 以保持良好的吸音效果。</p> <p>2、扶手框和脚架:采用优质冷轧钢冲压焊制成型, 防锈处理后静电粉末喷涂。脚架厚度为 1. 6MM.</p> <p>3、海绵:采用高密度回弹定性冷发泡海绵。椅背海绵密度不小于 45kg/m³, 座海绵厚度不小于 55kg/m。</p> <p>4、布料:面料为优质腈纶(涤纶)混纺、抗污、耐磨、防褪色。</p> <p>5、扶手:除边上两个扶手外, 中间座位两个座椅共用一个扶手。扶手盖采用实木材质。</p> <p>6、写字板:采用一次成型 PP 注塑封边, 支架采用圆钢支架。</p> <p>7、座包:座内框采用木框架结构, 另可配有缓冲器回位机构, 回位灵巧, 无回位噪音。座包整体体积不小于 150MM(海绵厚度不小于 100MM)</p> <p>8、座椅结构:采用两侧受力结构, 是座包在外力作用与背相碰撞时受力点不在海绵上, 而在座包两侧的角码.上, 从而更加耐用、牢固、更舒适。</p> <p>9、紧固螺丝:采用防锈静电涂内六角膨胀螺丝, 不生锈。</p> <p>10、座椅外形:设计要符合”人体形态学”工程原理, 舒适度好。</p>	
工艺流程	裁剪、柳钉、喷胶、枪钉、组装、检验、打包等等	
使用机械	冲床、电焊机、切割机、注塑机、弯管机、裁剪机等等	
备注	可带杯架和资料网	

